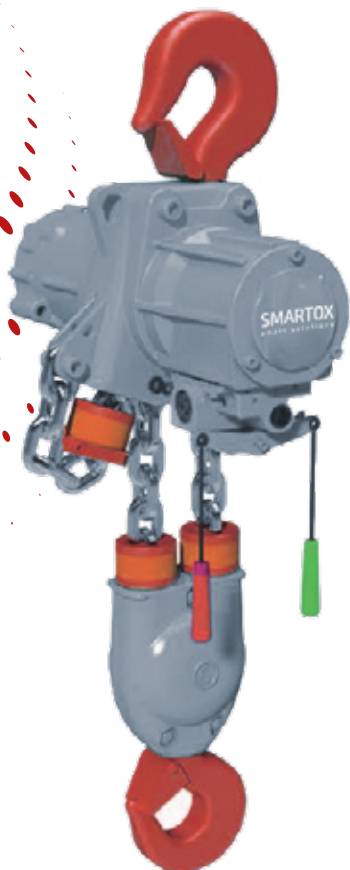


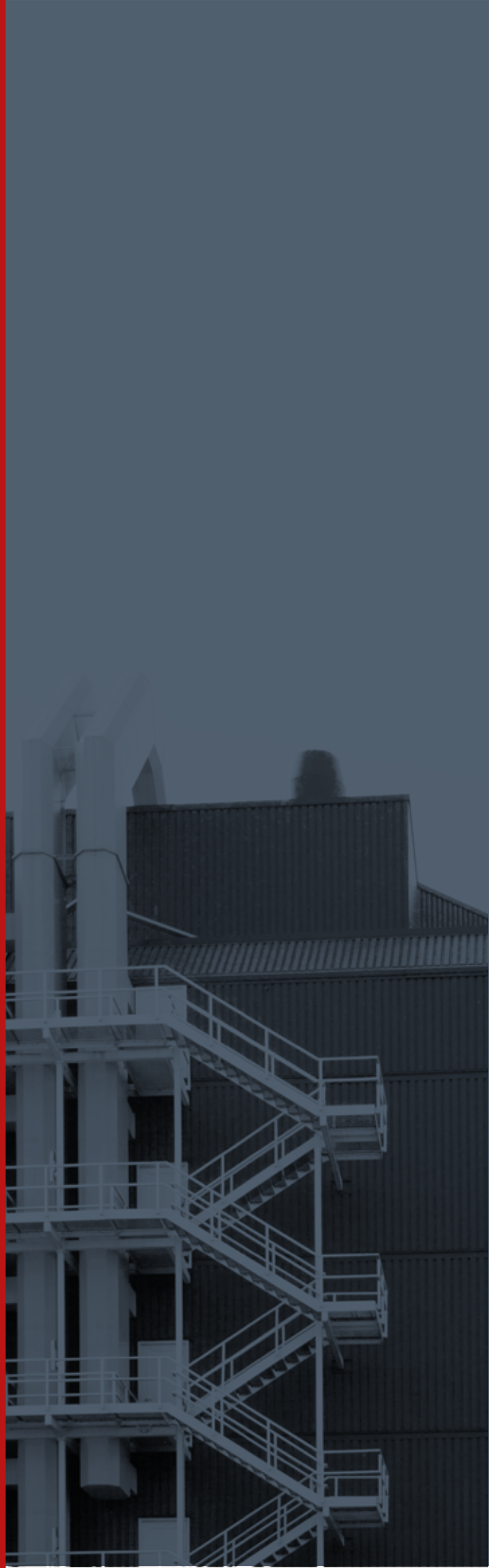
SMARTOX

smart solutions



ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ЦЕПНЫЕ ТАЛИ

www.smartox.org

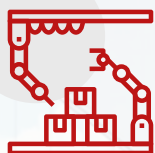




581

SMARTOX

smart solutions



**Многочисленная
продукция**



**Передовая
технология**



**Системное
решение**

Компания «SMARTOX» представляет собой совокупность высококачественной продукции и передовых технологий, а также экспертов и инженеров с громадным опытом работы в отрасли производства подъемных механизмов. Кроме этого, компания предлагает широкий ассортимент продукции, а также безопасные и надежные системные решения, которые способны удовлетворить потребности наших клиентов.

Пневматические передвижные цепные тали

10 т — 100 т



Стандартные характеристики:

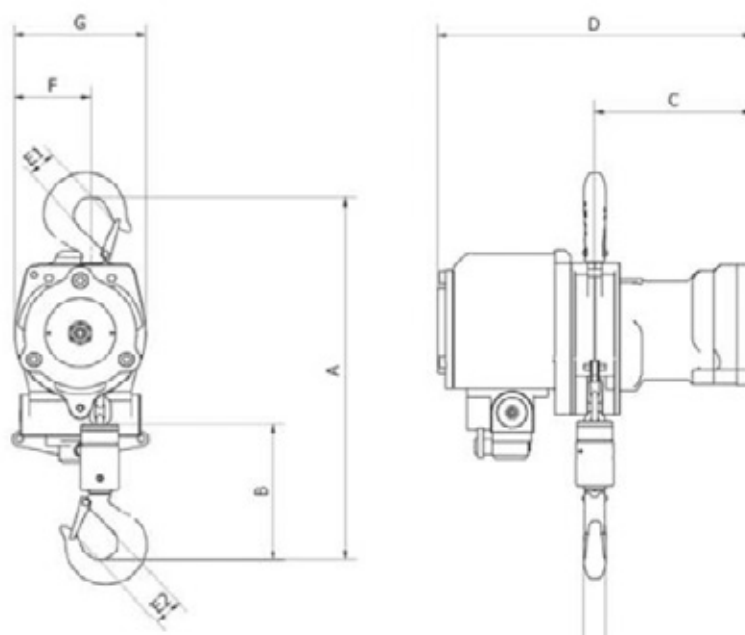
- Безмасляный пластинчато-роторный компрессор — Сменный цилиндр из нержавеющей стали
- 100% Рабочий цикл
- Надежный планетарный редуктор (смазан и герметичен)
- На выбор: управление осуществляется с помощью кнопочного пульта, который может быть либо проводным (подвешенным на гибком кабеле), либо дистанционным. Прямое управление. Регулируемая скорость
- Концевые полиуретановые буферы
- Стальные корпуса SG
- Внутренний глушитель
- Поворотные крюки из конструкционной углеродистой стали с защелкой для безопасной фиксации
- Оцинкованная грузоподъемная цепь класса 80, изготовленная в соответствии со стандартом EN818 — расчетный коэффициент безопасности 5:1
- Автоматический саморегулирующийся многодисковый тормоз 125%
- Аварийный ограничитель грузоподъемности — фрикционная муфта, выставленная на перегрузку 130%

Дополнительно:

- Повышенная взрывозащита — зоны 1 по ATEX
- Морское исполнение — никелевое покрытие и краска для морских условий
- Коррозионная стойкость: крюки и цепь из нержавеющей стали, специальные краски
- Контейнеры для цепи
- Тележки для передвижения талей: тележки ручного привода, электрические тележки

Технические сведения

Грузоподъёмность	т	0.25	0.5	1*	2*
Количество витков цепи		1	1	1	1
Выходная мощность двигателя	кВт	1.4	1.4	1.4	1.4
Масса при стандартной высоте подъема	кг	25	25	27	34
Масса 1 метра цепи	кг	1	1	1	165
Размер звена цепи	мм	7x21	7x21	7x21	9x27
Рабочее давление	бар	4-6	4-6	4-6	4-6
Расход воздуха при полной нагрузке	м³/мин	1.75	1.75	1.75	1.75
Подключение пневматического шланга		3/4» BSP (российский аналог ГОСТ 6357-81)			
Размер пневматического шланга		min 13 мм (1/2»)			
Скорость подъема при полной нагрузке	м/мин	27	19.5	6.6	8.8
Скорость подъема без нагрузки	м/мин	37	37.5	11	13.6
Скорость опускания при полной нагрузке	м/мин	30	30	11	13
Стандартный подъемник	м	3	3	3	3
Длина подвесного пульта управления	м	2	2	2	2
Уровень шума		84 дБ			



Размеры:

Тип		0.25 т	0.5 т	1 т	2 т
A min. запас	мм	347	347	347	361
B	мм	149	149	149	154
C	мм	99	99	174	202
D	мм	274	274	350	382
E1	мм	23	23	23	23
E2	мм	23	23	23	23
G max ширина	мм	143	143	143	143
H ширина крюка	мм	22	22	22	22

Пневматические передвижные цепные тали промышленной серии

3 т — 10 т



Стандартные характеристики:

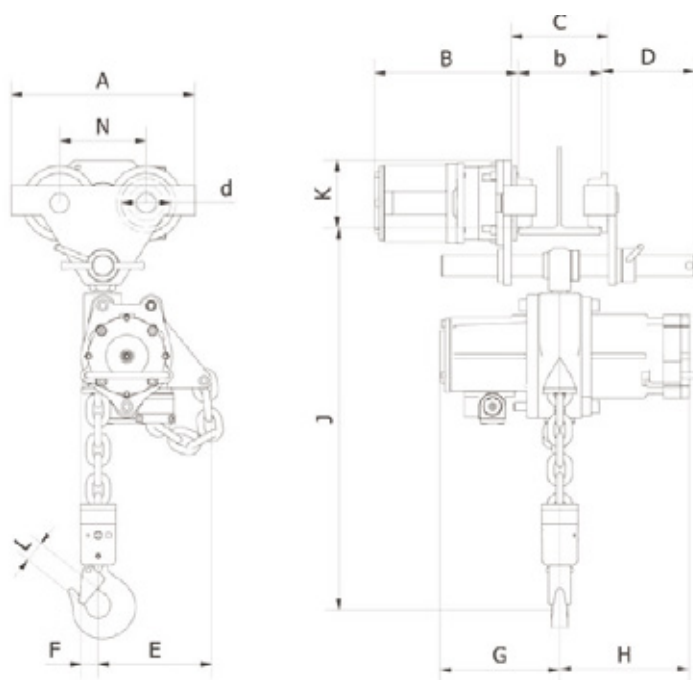
- Безмасляный пластинчато-роторный компрессор — Сменный цилиндр из нержавеющей стали
- 100% Рабочий цикл
- Надежный планетарный редуктор (смазан и герметичен)
- На выбор: управление осуществляется с помощью кнопочного пульта, который может быть либо проводным (подвешенным на гибком кабеле), либо дистанционным. Прямое управление. Регулируемая скорость передвижения
- Концевые полиуретановые буферы
- Стальные корпуса SG
- Внутренний глушитель
- Поворотные крюки из конструкционной углеродистой стали с защелкой для безопасной фиксации
- Оцинкованная грузоподъемная цепь класса 80, изготовленная в соответствии со стандартом EN818 — расчетный коэффициент безопасности 5:1
- Автоматический саморегулирующийся многодисковый тормоз 125%
- Аварийный ограничитель грузоподъемности — фрикционная муфта, выставленная на перегрузку 130%

Дополнительно:

- Повышенная взрывозащита — зоны 1 по ATEX
- Морское исполнение — никелевое покрытие и краска для морских условий
- Коррозионная стойкость: крюки и цепь из нержавеющей стали, специальные краски
- Контейнеры для цепи
- Тележки для передвижения талей: тележки ручного привода, электрические тележки

Технические сведения

Грузоподъёмность	т	3*	4.2*	5*	6*	10*
Количество витков цепи		1	1	1	2	2
Выходная мощность двигателя	кВт	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2
Масса при стандартной высоте подъема	кг	57	72	80	82	110
Масса 1 метра цепи	кг	2.7	3.8	5.8	3.8	5.8
Размер звена цепи	мм	11.2x34	13x36	16x45	11.2x34	16x45
Рабочее давление	бар	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
Расход воздуха при полной нагрузке	м³/мин	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75
Подключение пневматического шланга		3/4" BSP				
Размер пневматического шланга		19 мм - 25 мм (3/4")				
Скорость подъема при полной нагрузке	м/мин	4.5	3.6	2.6	2.3	1.3
Скорость подъема без нагрузки	м/мин	5.8	5	5.6	3	2.8
Скорость опускания при полной нагрузке	м/мин	6.2	5.8	7.2	3.2	2.4
Стандартный подъемник	м	3	3	3	3	3
Длина подвесного пульта управления	м	2	2	2	2	2
Уровень шума		84 дБ				



Размеры:

Тип		3 т	4.2 т	5 т	6 т	10 т
A min. запас	мм	504	575	609	646	802
B	мм	102	272	285	357	434
C	мм	234	266	271	266	271
D	мм	451	482	382	451	493
E1	мм	40	40	40	40	53
E2	мм	30	40	40	40	53
G max ширина	мм	231	231	294	231	294
H ширина крюка	мм	30	37	37	37	46
I	мм				150	200

Пневматические передвижные цепные тали промышленной серии большой грузоподъемности

15 т — 25 т



Стандартные характеристики:

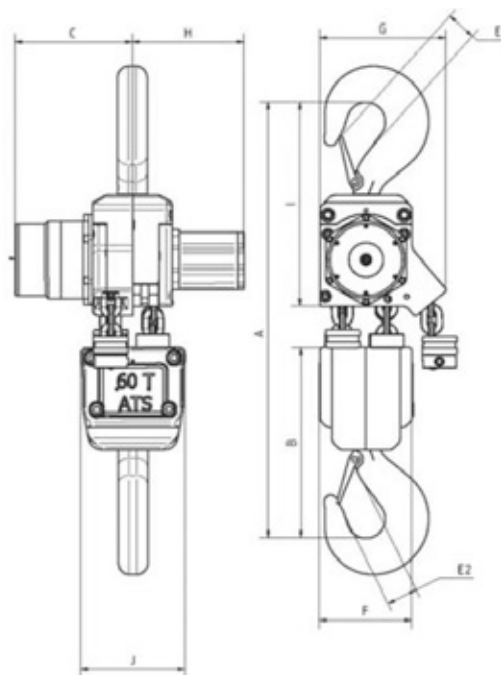
- Безмасляный пластинчато-роторный компрессор — Сменный цилиндр из нержавеющей стали
- 100% Рабочий цикл
- Надежный планетарный редуктор (смазан и герметичен)
- На выбор: управление осуществляется с помощью кнопочного пульта, который может быть либо проводным (подвешенным на гибком кабеле), либо дистанционным. Прямое управление. Регулируемая скорость передвижения
- Концевые полиуретановые буферы
- Стальные корпуса SG
- Внутренний глушитель
- Поворотные крюки из конструкционной углеродистой стали с защелкой для безопасной фиксации
- Оцинкованная грузоподъемная цепь класса 80, изготовленная в соответствии со стандартом EN818 — расчетный коэффициент безопасности 5:1
- Автоматический саморегулирующийся многодисковый тормоз 125%
- Аварийный ограничитель грузоподъемности — фрикционная муфта, выставленная на перегрузку 130%
- Взрывобезопасное исполнение для зоны 2 по ATEX

Дополнительно:

- Повышенная взрывозащита — зоны 1 по ATEX
- Морское исполнение — никелевое покрытие и краска для морских условий
- Коррозионная стойкость: крюки и цепь из нержавеющей стали, специальные краски
- Контейнеры для цепи
- Тележки для передвижения талей: тележки ручного привода, электрические тележки

Технические сведения

Грузоподъёмность	т	15*	20*	25*
Количество витков цепи		3	4	4
Выходная мощность двигателя	кВт	3.2	3.2	3.2
Масса при стандартной высоте подъема	кг	240	312	360
Масса 1 метра цепи	кг	5.8	5.8	5.8
Размер звена цепи	мм	16x45	16x45	16x45
Рабочее давление	бар	4	4	4
Расход воздуха при полной нагрузке	м³/мин	175	175	175
Подключение пневматического шланга		3/4" BSP		
Размер пневматического шланга		19 мм - 25 мм (3/4" - 1")		
Скорость подъема при полной нагрузке	м/мин	0.85	0.65	0.58
Скорость подъема без нагрузки	м/мин	1.87	1.4	1.4
Скорость опускания при полной нагрузке	м/мин	2.4	1.8	1.8
Стандартный подъемник	м	3	3	3
Длина подвесного пульта управления	м	2	2	2
Уровень шума		84 дБ		



Размеры:

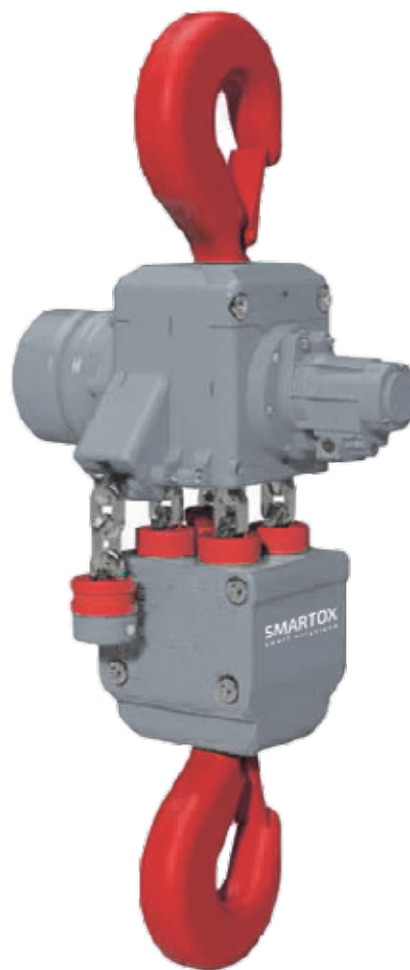
Тип		16 т	20 т	25 т
A min. запас	мм	888	994	1075
B	мм	417	443	485
C	мм	271	267	267
D	мм	474	601	601
E1	мм	58	78	71
E2	мм	58	78	71
F	мм	325	230	230
G max ширина	мм	505	313	313
H ширина крюка	мм	204	277	277
I	мм	421	500	540
J	мм	118	250	250

Пневматические передвижные цепные тали промышленной серии большой грузоподъемности

25 т — 100 т

Стандартные характеристики:

- Безмасляный пластинчато-роторный компрессор — Сменный цилиндр из нержавеющей стали
- 100% Рабочий цикл
- Надежный планетарный редуктор (смазан и герметичен)
- На выбор: управление осуществляется с помощью кнопочного пульта, который может быть либо проводным (подвешенным на гибком кабеле), либо дистанционным. Прямое управление. Регулируемая скорость передвижения
- Концевые полиуретановые буферы
- Стальные корпуса SG
- Внутренний глушитель
- Поворотные крюки из конструкционной углеродистой стали с защелкой для безопасной фиксации
- Оцинкованная грузоподъемная цепь класса 80, изготовленная в соответствии со стандартом EN818 — расчетный коэффициент безопасности 5:1
- Автоматический саморегулирующийся многодисковый тормоз 125%
- Аварийный ограничитель грузоподъемности — фрикционная муфта, выставленная на перегрузку 130%
- Взрывобезопасное исполнение для зоны 2 по ATEX

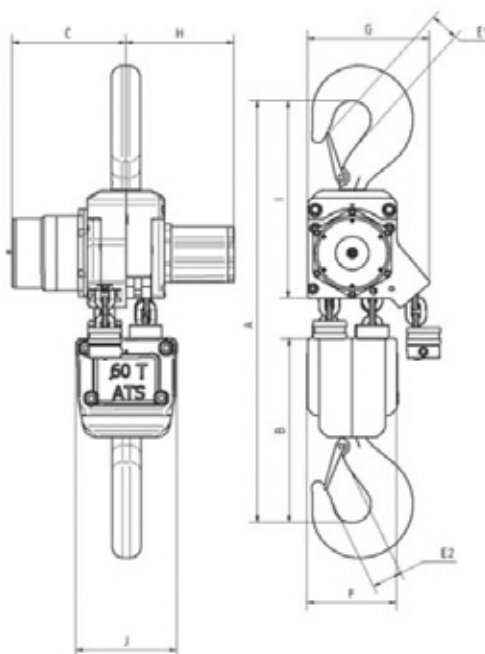


Дополнительно:

- Повышенная взрывозащита — зоны 1 по ATEX
- Морское исполнение — никелевое покрытие и краска для морских условий
- Коррозионная стойкость: крюки и цепь из нержавеющей стали, специальные краски
- Контейнеры для цепи
- Тележки для передвижения талей: тележки ручного привода, электрические тележки

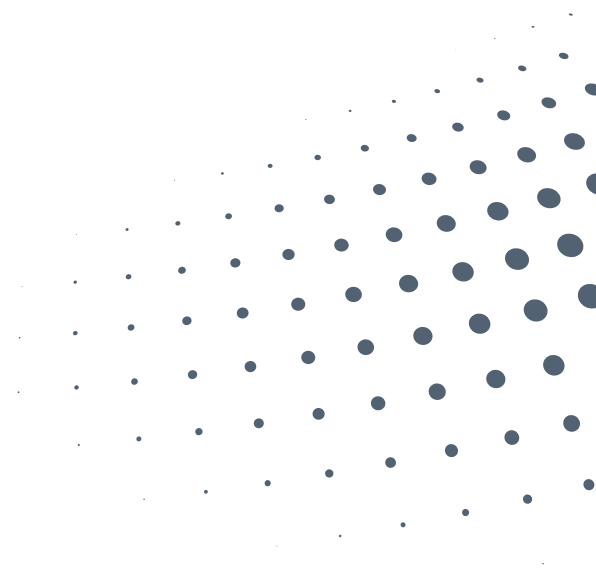
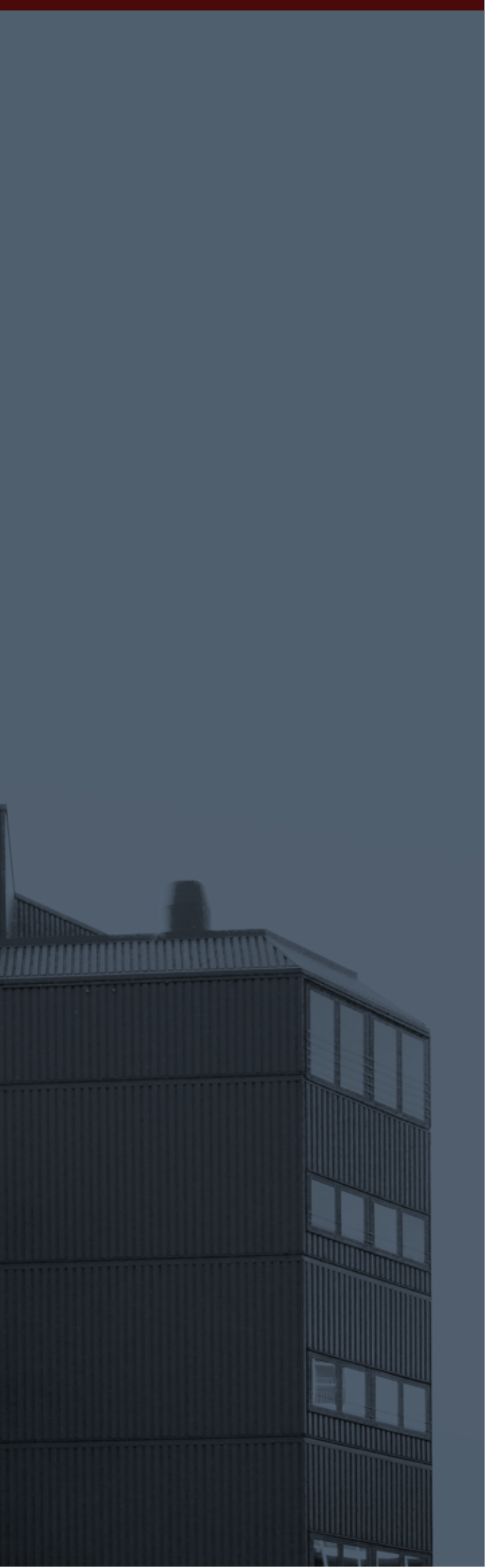
Технические сведения

Грузоподъёмность	т	25	30	37,5	40	50	60	75	100
Количество витков цепи		2	2	3	3	4	4	3	4
Количество витков цепи									
Выходная мощность двигателя	кВт	6,5						11	
Масса при стандартной высоте подъема	кг	520	530	745	745	920	920	2200	2350
Масса 1 метра цепи	кг	12,2						21,3	
Размер звена цепи	мм	23,5x66						32x90	
Рабочее давление	бар	6							
Расход воздуха при полной нагрузке	м³/мин	6,1						13	
Подключение пневматического шланга		1 1/2"							
Размер пневматического шланга		35 мм							
Скорость подъема при полной нагрузке	м/мин	1,30	1,10	0,73	0,60	0,55	0,45	0,66	0,50
Скорость подъема без нагрузки	м/мин	2,30	2,30	1,73	1,73	1,30	1,30	0,93	0,70
Скорость опускания при полной нагрузке	м/мин	2,60	2,70	1,97	2,00	1,48	1,50	1,20	0,90
Стандартный подъемник	м	3	3	3	3	3	3	3	3
Длина подвесного пульта управления	м	2	2	2	2	2	2	2	2
Уровень шума	84 дБ	89 дБ							



Размеры:

Тип		25/30 т	37 т	50/60 т
A min. запас	мм	1256	1256	1475
B	мм	574	574	690
C	мм	353	353	400
E1	мм	100	100	100
E2	мм	100	100	100
F	мм	162	300	334
G max ширина	мм	445	456	456
H	мм	332	332	403
I	мм	631	631	727
J	мм	162	377	377



**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СМАРТОКС»**

194017, Г Санкт-Петербург,
пр-кт Удельный, д. 5 литера А, помещ. 16-Н ОФ. 22
info@smartox.org